

SINTRIS*
SPINTECH S.p.A. - 20139 CAORSO (PV) - ITALIA
 TEL. +39 0523 814203 - FAX +39 0523 814435
 WWW.MGMSOLUTION.IT

10 STV

SINTERIZZATRICE AUTOMATICA mod. 10STV, AD ATMOSFERA CONTROLLATA AD 1 STAZIONE 60kVA MONOFASE, 26TON.

Caratteristiche principali

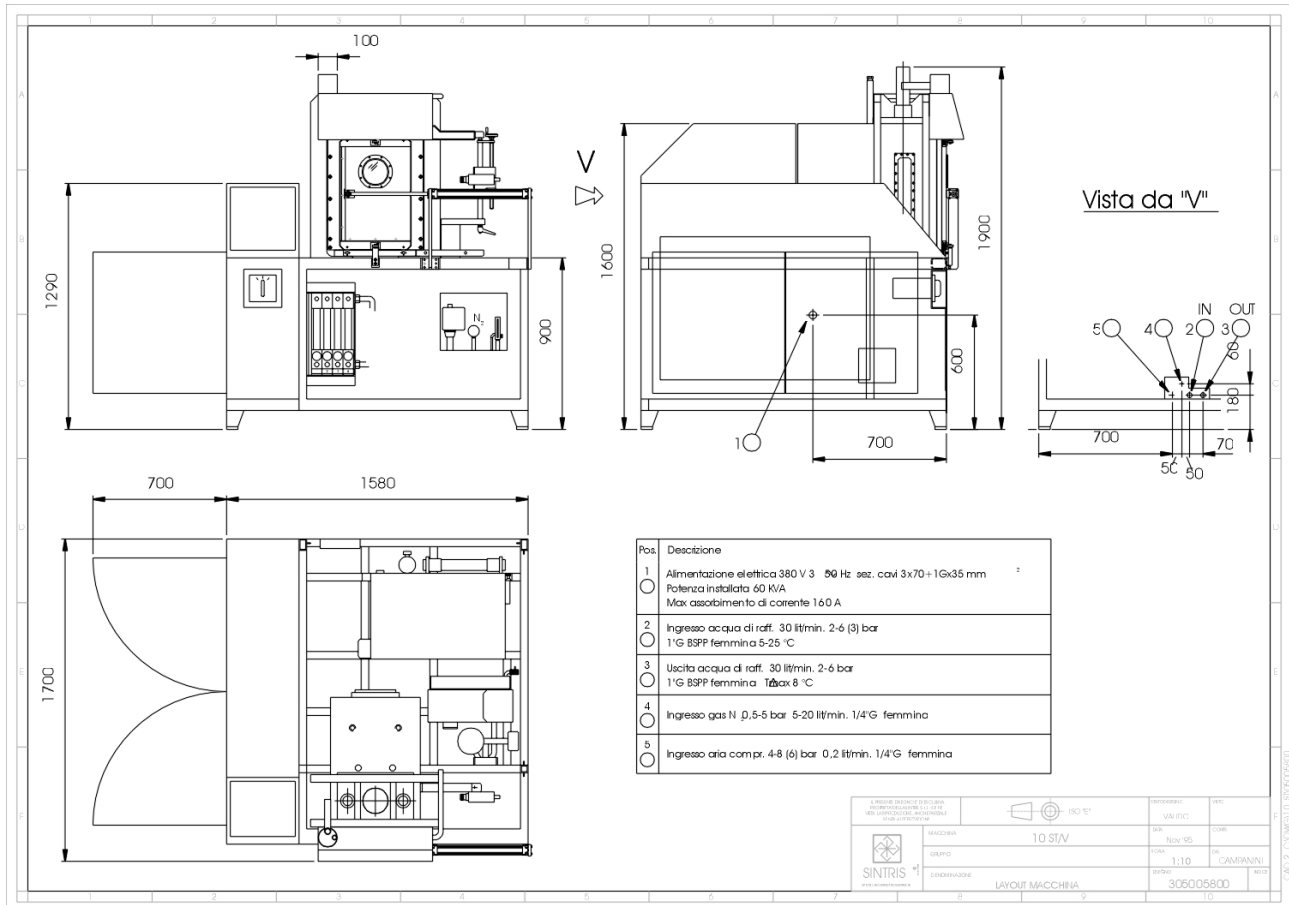
- Sinterizzatrice adatta per la produzione di segmenti e piccole serie di utensili diamantati.
- Sistema di riscaldamento stampo per attraversamento diretto di corrente alternata (effetto Joule).
- Sinterizzazione con stampi in grafite.
- Sinterizzazione in atmosfera controllata mediante vuoto/gas inerte di lavaggio programmabile.
- Termocoppia tipo K per temperature di lavoro fino a 1000°C.
- Raffreddamento piastre, trasformatore e camera vuoto con visualizzazione di flusso e temperatura dell'acqua.
- Trasformatore monofase da 60 kVA, (corrente massima limitata elettronicamente a 165A) con commutatore per 5 diverse tensioni tra gli elettrodi (limitazione corrente massima per il riscaldamento).
- Programma di gestione con cicli divisibili in 12 passi. Ogni passo comprende:
 - temperatura,
 - pressione
 - limite max. di corrente
 - tempo di riscaldamento
 - tempo di mantenimento
- Forza di compressione controllata elettronicamente (loop system)
- Memorizzare fino a 100 programmi di sinterizzazione.
- Visualizzazione dei dati di processo (impostati e attuali) e allarmi.
- Macchina a norma CE.

Opzioni

- Controllo temperatura tramite pirometro ottico 350-1300 °C.
- Controllo altezza segmento durante la sinterizzazione (trasduttore lineare sul cilindro, risoluzione di 0,01mm)
- Filtro olio per abbattimento emissione fumi
- Sistema di acquisizione dati su PC esterno.
- Sistema rigenerativo per la riduzione della forza di compressione minima (da 1700 a 700 kg).
- Elettrodi in grafite e carbone amorfo
- Portastampi in alluminio.
- Piastre in grafite.
- Stampi in grafite.
- Predisposizione inserimento modem per teleassistenza

Dati tecnici

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Area sinterizzabile max. | 60 cm ² (850°C; 350kg/cm ²) |
| <input type="checkbox"/> | Alimentazione | 380 / 400V 3phs 50Hz |
| <input type="checkbox"/> | Potenza massima assorbita | 60 kVA (165 A) |
| <input type="checkbox"/> | Trasformatore | 60 kVA |
| <input type="checkbox"/> | Forza di compressione (regoabile) | 1700 - 26000 kg |
| <input type="checkbox"/> | Dimensioni elettrodi | 140 x 140x60(h)mm |
| <input type="checkbox"/> | Dimensioni piastre | 250 x 250x60(h)mm |
| <input type="checkbox"/> | Dimensioni utile portastampi | 168 x 148mm |
| <input type="checkbox"/> | Altezza massima stampo | 135mm |
| <input type="checkbox"/> | Consumo gas | 5 - 20 l/min N ₂ /Ar ₂ (max. 5% H ₂) |
| <input type="checkbox"/> | Consumo aria filtrata | 2 l/min 6 bar |
| <input type="checkbox"/> | Consumo acqua industriale | 60 - 80 l/min 2-6 bar |
| <input type="checkbox"/> | Colore | Da definire in fase d'ordine |
| <input type="checkbox"/> | Dimensioni ingombro orientativo | 1700x1700x2100(h) mm |
| <input type="checkbox"/> | Peso orientativo | 2000 kg |



MGM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici qui esposti senza preavviso.