



IDRA 1T

SINTERIZZATRICE AUTOMATICA mod. IDRA 1T, A UNA STAZIONE 120 kVA, 42TON.

Caratteristiche principali

- Macchina adatta per la produzione in continuo di segmenti diamantati.
- Il processo di sinterizzazione avviene in atmosfera controllata mediante immissione di gas inerte/riducente nella apposita camera fissata alla stessa testa.
- Controllo temperatura con termocoppia inserita automaticamente nel centro dello stampo.
- Termocoppia tipo K per temperature di lavoro fino a 1000°C.
- Sistema evacuazione e filtraggio fumi con filtro ad acqua
- Programma di gestione con cicli divisibili in 12 steps. Ogni step comprende:
 - temperatura,
 - pressione
 - limite max. di corrente
 - tempo di riscaldamento
 - tempo di mantenimento
- La memoria permette di immagazzinare fino a 120 programmi di sinterizzazione.
- Magazzini di carico e scarico da 18 stampi.
- Alimentazione automatica da magazzino stampi.
- 18 portastampi in alluminio speciali.
- Visualizzazione dei dati di processo (impostati e attuali) e allarmi.
- Macchina a norma CE

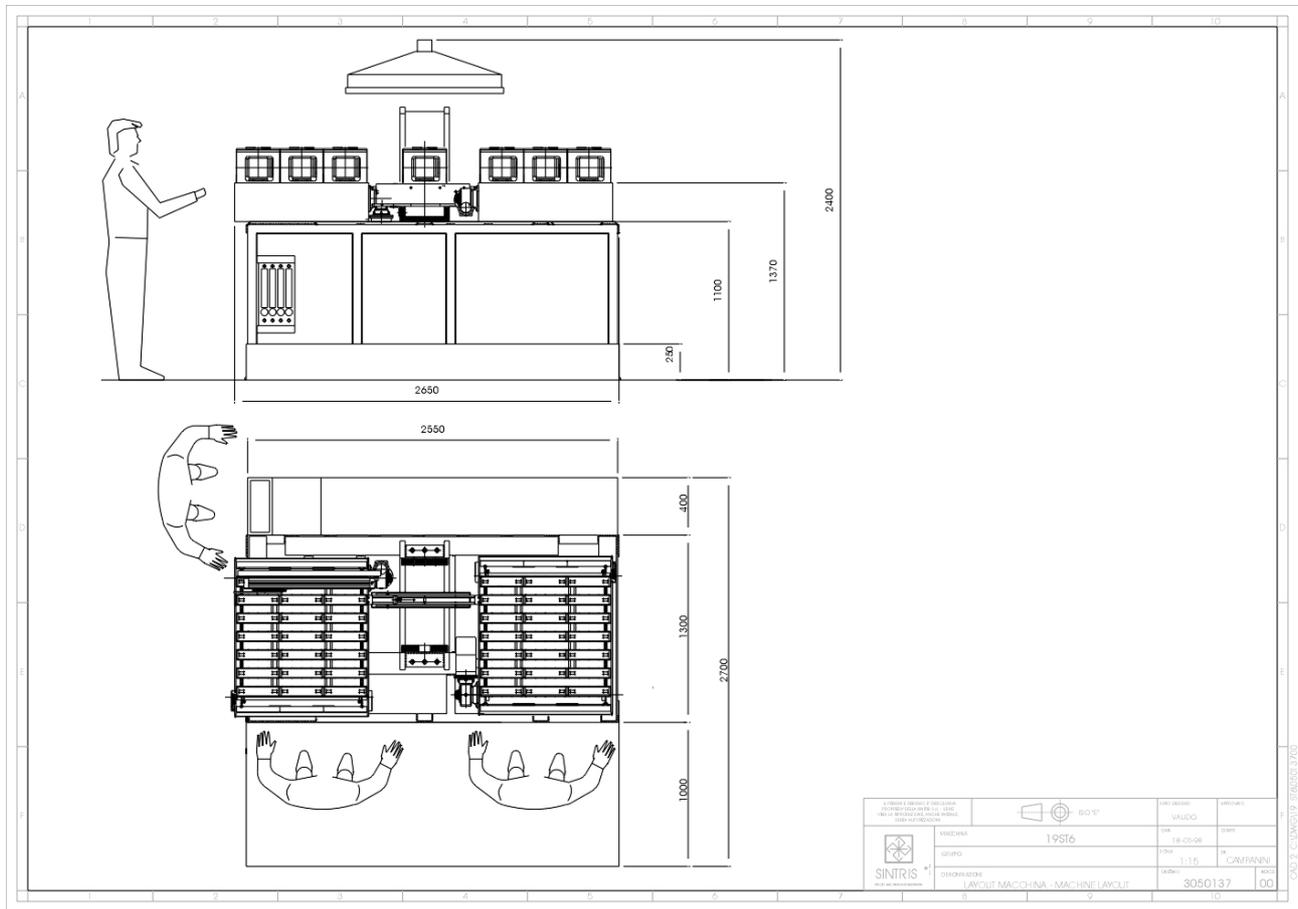
Opzioni

- Uscita analogica per la registrazione variabili di processo.
- Pirometro 350-1300°C da usare in alternativa alla termocoppia.
- Controllo altezza segmento durante la sinterizzazione (trasduttore lineare sul cilindro, risoluzione di 0.01 mm)
- Sistema di acquisizione dati su PC esterno.
- Sistema lettura codice a barre per la selezione automatica del ciclo di sinterizzazione a seconda del prodotto nel portastampo, completo di etichettatrice.
- Magazzini di carico/scarico fino a 64 stampi
- Portastampi in alluminio
- Elettrodi in grafite.
- Piastre in grafite.
- Stampi in grafite.
- Termocoppie

Predisposizione inserimento modem per teleassistenza

Dati tecnici

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Area sinterizzabile max. | 110 cm ² (850°C 350kg/cm ²) |
| <input type="checkbox"/> Tempo ciclo sinterizzaz. indicativo | 11 - 12 min. |
| <input type="checkbox"/> Produttività | 400-450 segm/h
(40x2.8mm -90segm/stampo) |
| | 200-220 segm/h
(24x10mm - 44segm/stampo) |
| <input type="checkbox"/> Magazzini carico e scarico | n.18 stampi |
| <input type="checkbox"/> Alimentazione | 380 / 400V 3phs 50Hz |
| <input type="checkbox"/> Potenza massima assorbita | 120 kVA (175 A) |
| <input type="checkbox"/> Trasformatore | 120 kVA |
| <input type="checkbox"/> Forza di compressione (regolabile) | 3000 - 42000 kg |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni elettrodi | 150 x 160x60(h)mm |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni piastre | 150 x 160x65(h)mm |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni utile portastampi | 193 x 158mm |
| <input type="checkbox"/> Altezza massima stampo | 110mm |
| <input type="checkbox"/> Consumo gas | 10 - 20 l/min N ₂ /Ar ₂ (max. 5% H ₂) |
| <input type="checkbox"/> Consumo aria filtrata | 10 l/min 6 bar |
| <input type="checkbox"/> Consumo acqua industriale | 60-80 l/min 2-6 bar 10-20°C |
| <input type="checkbox"/> Colore | Da definire in fase d'ordine |
| <input type="checkbox"/> Dimensioni ingombro orientativo | 2700x2000x2500(h) mm |
| <input type="checkbox"/> Peso orientativo | 3000 kg |



MGM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici qui esposti senza preavviso.