

IDRA 3T

SINTERIZZATRICE AUTOMATICA mod. IDRA 3T, A TRE STAZIONI 240 kVA, 42TON.

Caratteristiche principali

- Macchina adatta per la produzione in continuo di serie medio/grandi di segmenti diamantati.
- Suddivisione del ciclo in tre fasi / stazioni:
 - stazione 1: preriscaldamento
 - stazione 2: sinterizzazione
 - stazione 3: raffreddamento
- Il processo di sinterizzazione avviene in atmosfera controllata sulle 3 stazioni mediante immissione di gas inerte/riducente. Durante il trasporto tra le stazioni lo stampo è protetto da una "doccia" dello stesso gas.
- Controllo temperatura con termocoppia inserita automaticamente nel centro dello stampo.
- Termocoppia tipo K per temperature di lavoro fino a 1000°C.
- Sistema evacuazione e filtraggio fumi con filtro ad acqua
- I tempi di preriscaldamento, sinterizzazione e raffreddamento sono uguali.
- Programma di gestione con cicli divisibili in 12 steps. Ogni step comprende:
 - temperatura,
 - pressione
 - limite max. di corrente
 - tempo di riscaldamento
 - tempo di mantenimento
- La memoria permette di immagazzinare fino a 120 programmi di sinterizzazione.
- Magazzini di carico e scarico da 18 stampi.
- Alimentazione automatica da magazzino stampi.
- 18 portastampi in alluminio speciali.
- Visualizzazione dei dati di processo (impostati e attuali) e allarmi.
- Macchina a norma CE

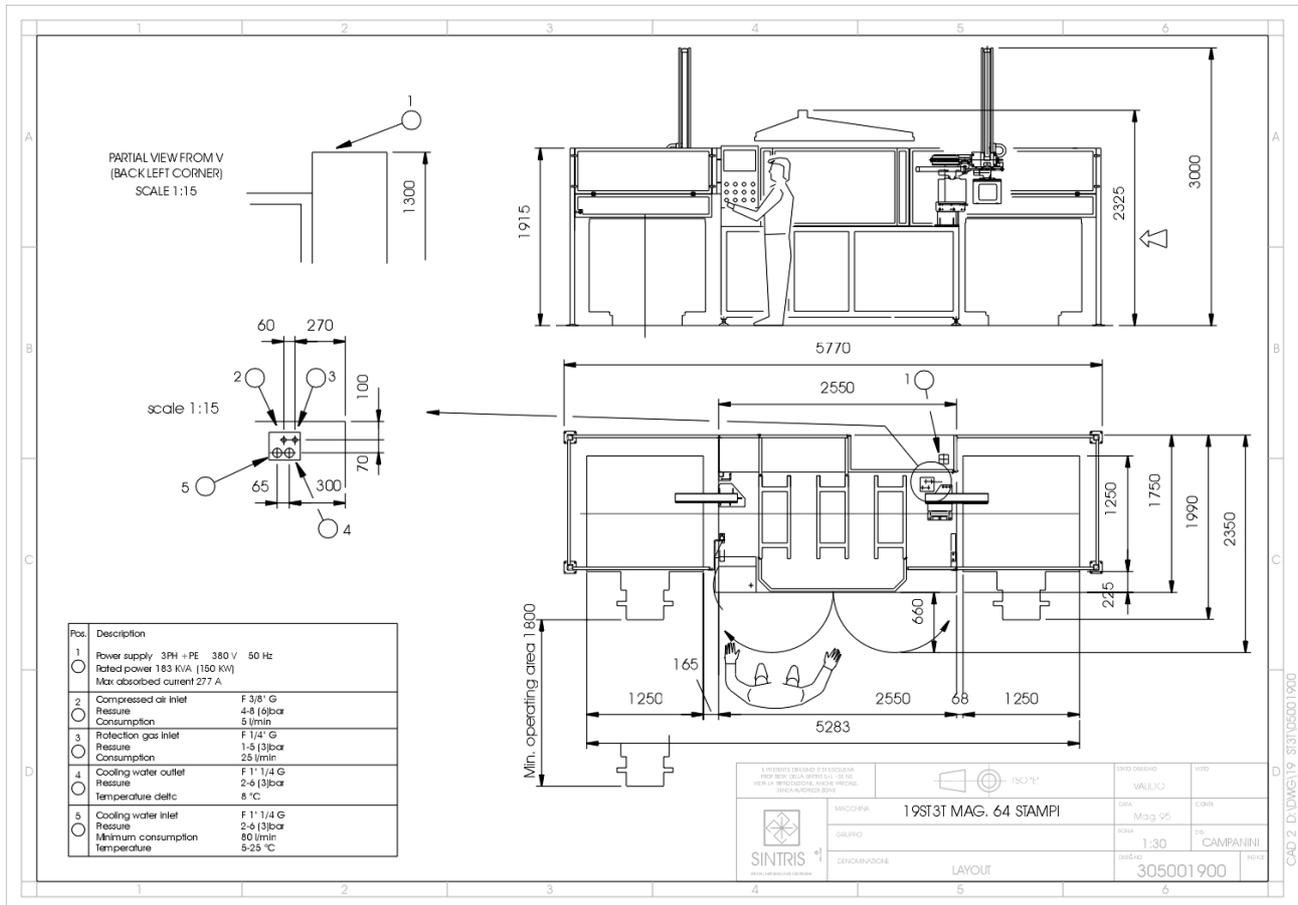
Opzioni

- Uscita analogica per la registrazione variabili di processo.
- Pirometro 350-1300°C da usare in alternativa alla termocoppia.
- Controllo altezza segmento durante la sinterizzazione (trasduttore lineare sul cilindro, risoluzione di 0.01 mm)
- Sistema di acquisizione dati su PC esterno.
- Sistema lettura codice a barre per la selezione automatica del ciclo di sinterizzazione a seconda del prodotto nel portastampo, completo di etichettatrice.
- Magazzini di carico/scarico fino a 64 stampi

- Portastampi in alluminio
- Elettrodi in grafite.
- Piastre in grafite.
- Stampi in grafite.
- Termocoppie
- Predisposizione inserimento modem per teleassistenza

Dati tecnici

- Area sinterizzabile max. 110 cm² (850°C 350kg/cm²)
- Tempo ciclo sinterizzaz. indicativo 8 minuti
- Produttività 600-650 segm/h (40x2.8mm - 90segm/stampo)
270-310 segm/h (24x10mm - 44segm/stampo)
- Magazzini carico e scarico n.18 stampi
- Alimentazione 380 / 400V 3phs 50Hz
- Potenza massima assorbita 2 x [120 kVA - (175 A)]
- Trasformatori 2 x 120 kVA
- Forza di compressione sulle 3 stazioni (regolabile) 3000 - 42000 kg
- Dimensioni elettrodi 150 x 160x60(h)mm
- Dimensioni piastre 150 x 160x65(h)mm
- Dimensioni utile portastampi 193 x 158mm
- Altezza massima stampo 110mm
- Consumo gas 15 - 30 l/min N₂/Ar₂ (max. 5% H₂)
- Consumo aria filtrata 10 l/min 6 bar
- Consumo acqua industriale 100-120 l/min 2-6 bar 10-20°C
- Colore Da definire in fase d'ordine
- Dimensioni ingombro orientativo 2000x3500x2500(h) mm
- Peso orientativo 4000 kg



MGM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici qui esposti senza preavviso.